

埋头垫圈

钢制

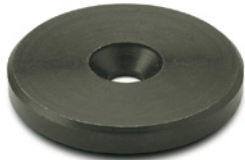
规格

钢制

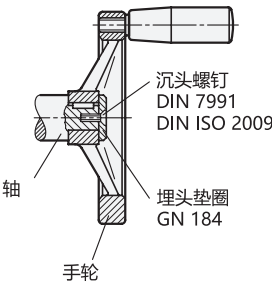
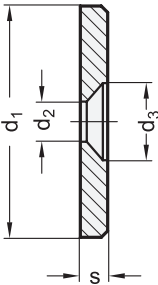
- 车削
- 发黑处理
- 镀锌, 蓝钝处理 **ZB**

信息

GN 184 埋头垫圈由 DIN ISO 2009 或 DIN 7991 埋头螺钉固定在轴头表面, 形成一个外观简洁的端帽。
典型应用场合为挡住轮毂通过键与轴连接的手轮。



应用示例:
带键槽手轮的
轴头固定



GN 184

说明	d1	d2	d3	s	用于沉头螺钉 DIN 7991 DIN ISO 2009	⚖
GN 184-12	12	3.2	6.5	2.5	M 3	2
GN 184-16	16	4.3	8.5	3	M 4	4
GN 184-20	20	4.3	8.5	3	M 4	6
GN 184-22	22	5.3	10.3	3.5	M 5	8
GN 184-25	25	5.3	10.3	3.5	M 5	12
GN 184-28	28	5.3	10.3	3.5	M 5	15
GN 184-32	32	6.4	12.3	4	M 6	22
GN 184-36	36	6.4	12.3	4	M 6	29
GN 184-40	40	6.4	12.3	5	M 6	45
GN 184-45	45	6.4	12.3	6	M 6	71
GN 184-52	52	6.4	12.3	6	M 6	94
GN 184-12-ZB	12	3.2	6.5	2.5	M 3	2
GN 184-16-ZB	16	4.3	8.5	3	M 4	4
GN 184-20-ZB	20	4.3	8.5	3	M 4	6
GN 184-22-ZB	22	5.3	10.3	3.5	M 5	8
GN 184-25-ZB	25	5.3	10.3	3.5	M 5	12
GN 184-28-ZB	28	5.3	10.3	3.5	M 5	15
GN 184-32-ZB	32	6.4	12.3	4	M 6	22
GN 184-36-ZB	36	6.4	12.3	4	M 6	29
GN 184-40-ZB	40	6.4	12.3	5	M 6	45
GN 184-45-ZB	45	6.4	12.3	6	M 6	71
GN 184-52-ZB	52	6.4	12.3	6	M 6	94